6

Zeit sparen bei ihrer Verarbeitung? Wir bieten ihnen Strahlen und Konservieren direkt von Ihrem Partner für Technik an!

Wir veredeln für Sie:

- Bleche ab 6 mm Dicke, max. Breite 1500 mm (Großformat)
- Hohlprofile und Rundrohre
- Stabstahl ab 6 mm Dicke
- alle handelsüblichen Form- und Breitflanschträger
- Primer auf wasserlöslicher (oder auf Wunsch lösemittelhaltiger) Basis und überschweißbar, 15-25 my Fertigungsbeschichtung nach DIN EN 10238

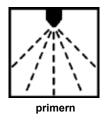
auf unserer **Strahl- und Konservierungsanlage**. Wir strahlen und primern nach neuesten umwelttechnischen Auflagen zu aktuellen Marktpreisen! Mit dieser Anlage komplettieren wir unser Anarbeitungsangebot für Sie!







strahlen



Allgemeine Vorrausetzungen und Bedingungen

- a) Reinheitsgrade, Beschichtungen und Schichtdicken auf Anfrage.
- b) Da wir auf die Weiterverarbeitung keinen Einfluß haben, schließen wir eine Gewährleistung für die Weiterbeschichtung bzw. den Anstrich grundsätzlich aus.
- c) Für Verwindungen an den Rohren übernehmen wir keine Haftung.
- d) **Strahlen**, durch Stahlkorn, Reinheitsgrad SA 2,5, Zunder, Rost und Beschichtungen werden soweit entfernt, daß lediglich leichte Schattierungen infolge Tönungen von Poren sichtbar bleiben.
- e) Primern, Konservieren mit Schweißprimer, ca. 20 my. (keine Endbeschichtung, nur Transportschutz)