



- normgerechtes Produkt (DIN EN 1451-1), dadurch Verarbeitungssicherheit nach DIN 1986 und DIN EN 12056
- glattere Innenwand, dadurch verbesserte Hydraulik und Reduzierung der Abwassergeräusche
- neue Rezeptur, PP-H, zur Verbesserung der Festigkeit, Erreichung einer größeren Steifigkeit und höheren Dichte
- 21 dB(A) Geräuschemission bei 4 Liter Volumenstrom gemäß Messung mit Bismat 1000 (P-BA 222/2016)
- Standardanforderungen im Schallschutz nach DIN 4109 und VDI 4100 werden erweiternd erfüllt
- das Brandverhalten, B1 schwerentflammbar nach DIN 4102, Verminderung der Brennbarkeit
- anwendbar für belastete Abwässer mit spezieller NBR-Dichtung
- neue patentierte 3-fach Elastomer-Dichtung mit einer höheren Elastizität für eine einfachere, schnellere und sichere Steckbarkeit
- Zulassung für Zentrale Staubsaugeranlage für Unterdruck 0,4 – 0,9 bar
- kraftschlüssige Auszugssicherung aus VA-Stahl für die Steckverbindungen
- durchgehende Zentimeterskalierung auf allen HT safe-Rohren erleichtert die Baustellenverarbeitung
- neue schlagfähige Funktionsfarbe mit einer mechanischen Oberflächenverhärtung (RAL 7043)
- heißwasserbeständig
- 25 Jahre Garantie
- Made in Germany
- umfangreiches Rohr- und Formteilprogramm DN (OD) 32 bis DN (OD) 160 mit Steckverbindungen
- kompatibel mit dem konventionellen HT-System, da beide Rohrsysteme gemäß DIN EN 1451-1 gefertigt sind

21dB (A)
P-BA 222/2016

B1
schwer entflammbar

DIN EN
1451-1

25 Jahre
Garantie

Made in
Germany